

Sposób realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

Dz.U.2016.1757 t.j. z dnia 2016.10.25

Status: Akt obowiązujący

Wersja od: 25 października 2016r.

tekst jednolity

Wejście w życie:

16 sierpnia 2006 r.

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA BUDOWNICTWA ¹

z dnia 14 lipca 2006 r.

w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

Na podstawie art. 11 ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (Dz. U. z 2015 r. poz. 139 i 1893 oraz z 2016 r. poz. 1250) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa:

- 1) sposób realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych;
- 2) warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych, w tym dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych;
- 3) sposób sprawowania kontroli ilości i jakości ścieków.

§ 2. Dostawca ścieków przemysłowych wprowadzając je do urządzeń kanalizacyjnych, zapewnia:

- 1) ograniczenie lub eliminację substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, określonych w przepisach dotyczących warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego;
- 2) równomierne ich odprowadzanie, odpowiednio do przepustowości kanałów i dopuszczalnego obciążenia oczyszczalni ścieków;
- 3) ograniczenie tych zanieczyszczeń, które niekorzystnie wpływają na pracę oczyszczalni ścieków.

§ 3. W sytuacji powiadomienia przez dostawcę ścieków przemysłowych o awarii, powodującej zrzut niebezpiecznych substancji do urządzeń kanalizacyjnych, stosuje się przepisy o ochronie środowiska.

§ 4. Instalowanie niezbędnych urządzeń podczyszczających ścieki przemysłowe powinno odbywać się zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami, uwzględniającymi w szczególności ograniczenie oddziaływania ścieków na środowisko.

§ 5. Dostawca ścieków przemysłowych udostępnia przedsiębiorstwu wodociągowo-kanalizacyjnemu niezbędne dane o rodzaju i wielkości produkcji i stosowanych procesach technologicznych oraz o gospodarce ściekowej w zakładzie, w celu określenia ilości i czasowego rozkładu dopływu ścieków przemysłowych oraz rodzaju ich zanieczyszczenia.

§ 6. Dostawca ścieków przemysłowych eksploatując własną sieć i urządzenia podczyszczające, jest obowiązany postępować w sposób zapewniający ochronę środowiska.

§ 7. Ścieki przemysłowe nie mogą być rozcieńczane wodą w celu uzyskania dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń określonych w rozporządzeniu.

§ 8. Ścieki przemysłowe mogą być wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych, jeżeli:

- 1) nie stanowi to zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia osób obsługujących urządzenia kanalizacyjne, stanu konstrukcji budowlanych i prawidłowego działania tych urządzeń oraz oczyszczalni ścieków, a także dla spełnienia przez przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne warunków pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi i stosowania osadów ściekowych;
- 2) spełnione są przez dostawcę ścieków przemysłowych warunki posiadanego pozwolenia wodnoprawnego, gdy takie pozwolenie jest wymagane na podstawie przepisów Prawa wodnego;
- 3) temperatura tych ścieków nie przekracza 35°C, a odczyn pH mieści się w przedziale od 6,5 do 9,5, z wyłączeniem ścieków zawierających cyjanki i siarczki, dla których pH mieści się w przedziale od 8 do 10;
- 4) są podatne na mechaniczno-biologiczne procesy oczyszczania.

§ 9.

1. Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego odprowadzane z określonych rodzajów produkcji do urządzeń kanalizacyjnych, z zastrzeżeniem § 15, nie powinny zawierać tych substancji w ilościach przekraczających dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia.

2. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia powinny być spełnione w próbce średniej dobowej, proporcjonalnej do przepływu, zmieszanej z próbek pobranych przez dostawcę ścieków przemysłowych ręcznie lub automatycznie, w odstępach co najwyżej dwugodzinnych.

3. Pobór próbek ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w załączniku nr 1 do rozporządzenia, oraz pomiary stężeń tych substancji powinny być wykonywane przez dostawcę ścieków przemysłowych nie rzadziej niż raz na kwartał, w miejscu reprezentatywnym dla odprowadzanych ścieków.

§ 10.

1. Ścieki przemysłowe wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych, zawierające substancje zanieczyszczające wymienione w załączniku nr 2 do rozporządzenia, z zastrzeżeniem § 15, nie powinny zawierać tych substancji w ilościach przekraczających dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń określonych w tym załączniku.

2. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia powinny być spełnione w próbce średniej dobowej, proporcjonalnej do przepływu, zmieszanej z próbek pobranych przez dostawcę ścieków przemysłowych ręcznie lub automatycznie, w odstępach co najwyżej dwugodzinnych. W przypadku odczynu i temperatury wartości odnoszą się do próbek jednorazowych pobranych losowo.

3. Pobór próbek ścieków przemysłowych zawierających substancje zanieczyszczające wymienione w załączniku nr 2 do rozporządzenia oraz pomiary stężeń tych substancji powinny być wykonywane przez dostawcę ścieków przemysłowych nie rzadziej niż dwa razy w roku, w miejscu reprezentatywnym dla odprowadzanych ścieków.

§ 11.

1. Przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne prowadząc kontrolę ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, ustala miejsce, sposób i częstotliwość poboru kontrolnych próbek.

2. Pobór kontrolnych próbek odbywa się po zawiadomieniu dostawcy ścieków przemysłowych o zamiarze przeprowadzenia kontroli i w obecności upoważnionego przedstawiciela dostawcy ścieków przemysłowych.

§ 12.

1. Zakres wskaźników zanieczyszczeń i ich dopuszczalne wartości oraz maksymalną wartość strumienia objętości ścieków przemysłowych, w zależności od specyfiki tych ścieków, ustala przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne, uwzględniając warunki pozwoleń wodnoprawnych, o których mowa w § 8 pkt 1 i 2.

2. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych, o których mowa w ust. 1, przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne ustala na podstawie:

- 1) bilansu ilości i jakości ścieków komunalnych, odprowadzanych do oczyszczalni ścieków;
- 2) faktycznej przepustowości oczyszczalni i stosowanej technologii oczyszczania ścieków oraz uzyskiwanego stopnia redukcji zanieczyszczeń i sposobu stosowania osadów ściekowych;
- 3) uzgodnionej z dostawcą ścieków przemysłowych możliwości zastosowania w zakładzie najlepszej dostępnej techniki w produkcji i podczyszczaniu tych ścieków, w celu zmniejszenia ładunków zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji.

§ 13. Jeżeli ilość wprowadzanych ścieków przemysłowych stanowi więcej niż 10% ogólnej ilości ścieków komunalnych odprowadzanych do oczyszczalni lub gdy jest to niezbędne dla spełnienia warunków przy stosowaniu osadów z oczyszczalni na cele nieprzemysłowe, przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne może ustalić niższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń niż określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia.

§ 14. Jeżeli ilość wprowadzanych ścieków przemysłowych stanowi mniej niż 10% ogólnej ilości ścieków komunalnych odprowadzanych do oczyszczalni, przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne może ustalić wyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń niż określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia, po spełnieniu warunków, o których mowa w § 8.

§ 15. W przypadku braku oczyszczalni ścieków w zbiorczym systemie kanalizacyjnym przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne ustala warunki wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego zgodnie z przepisami dotyczącymi warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

§ 16. W badaniach próbek ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych stosuje się metodyki referencyjne analizy, takie jak metodyki określone w przepisach dotyczących warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

§ 17. Osady z oczyszczalni ścieków obsługującej zbiorczy system kanalizacyjny nie powinny stanowić zagrożenia dla środowiska oraz powinny nadawać się do ich stosowania zgodnie z przepisami o odpadach.

§ 18. Warunki wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w ściekach pochodzących z oczyszczania gazów odlotowych z procesu termicznego przekształcania odpadów przedsiębiorstwo wodociągowo-kanalizacyjne ustala zgodnie z przepisami dotyczącymi warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

§ 19. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 16 sierpnia 2006 r. ²

ZAŁĄCZNIKI

ZAŁĄCZNIK Nr 1

DOPUSZCZALNE WARTOŚCI WSKAŹNIKÓW ZANIECZYSZCZEŃ DLA NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZCZEGÓLNI SZKODLIWYCH DLA ŚRODOWISKA WODNEGO W ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH WPROWADZANYCH DO URZĄDZEŃ KANALIZACYJNYCH

| Lp. | Rodzaj substancji | Rodzaj produkcji | Jednostka miary | Dopuszczalne wartości | |
|-----|-------------------|---|-------------------------------|-----------------------|--------------------|
| | | | | średnia dobową | średnia miesięczną |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Rtęć (Hg) | Elektroliza chlorków metalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych | mg Hg/l ścieków ¹⁾ | 0,2 | 0,05 |

| | | | | | |
|---|-----------|--|-----------------|------|------|
| | | <p>Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe w produkcji chlorku winylu i innych procesach.</p> <p>Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu.</p> <p>Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci oraz baterii galwanicznych zawierających rtęć.</p> <p>Zakłady odzysku rtęci, wydobycia i rafinacji metali nieżelaznych oraz oczyszczania odpadów zawierających rtęć</p> | mg Hg/l ścieków | 0,1 | 0,05 |
| | | Inne zakłady | mg Hg/l ścieków | 0,06 | 0,03 |
| 2 | Kadm (Cd) | Produkcja związków kadmu, | mg Cd/l ścieków | 0,4 | 0,2 |

| | | | | | |
|---|--|---|--------------------------------|------|-----|
| | | wydobywanie cynku, rafinacja ołowiu i cynku, powlekanie elektrolityczne, przemysł metalowy (związany z kadmem) i metalii nieżelaznych oraz produkcja barwników, stabilizatorów, baterii elektrolitycznych, kwasu fosforowego i/lub nawozów fosforowych z fosforytów, produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów | | | |
| | | Przemysł szklarski | mg Cd/l ścieków | 0,1 | |
| | | Przemysł ciepłowniczy | mg Cd/l ścieków | 0,05 | |
| | | Przemysł ceramiczny | mg Cd/l ścieków | 0,07 | |
| | | Inne zakłady | mg Cd/l ścieków | 0,4 | 0,2 |
| 3 | Heksachlorocykloheksan (HCH) ²⁾ | | mg HCH/l ścieków | 0 | 0 |
| 4 | Tetrachlorometan | Produkcja tetrachloromet | mg CCl ₄ /l ścieków | 3,0 | 1,5 |

| | | | | | |
|---|--|--|--------------------------------|-----|-----|
| | (CCl ₄) | <p>anu przez nadchlorowanie w procesach obejmujących i nieobejmujących prania.</p> <p>Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowymi elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i metanolu</p> | | | |
| | | Inne zakłady | mg CCl ₄ /l ścieków | 3,0 | 1,5 |
| 5 | Pentachlorofenol (PCP) 2,3,4,5,6-pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole | Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu | mg PCP/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| | | Inne zakłady | mg PCP/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| 6 | Aldryna, dieldryna, endryna, izodryna ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 7 | Dwuchloro-dwufenylo-trójchloroetan (DDT) ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 8 | Wielopierścieniowe chlorowane | | mg/l ścieków | 0 | 0 |

| | | | | | |
|----|--|--|-------------------|-------|-----|
| | dwufenyle (PCB) ²⁾ | | | | |
| 9 | Wielopierścieniowe chlorowane trójfenyle (PCT) ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 10 | Heksachlorobenzen (HCB) | Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu | mg HCB/l ścieków | 0,0 | 0,0 |
| | | Produkcja tetrachloroetylen (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie | mg HCB/l ścieków | 3,0 | 1,5 |
| | | Produkcja trichloroetylen (TRI) i/lub tetrachloroetylen (PER) za pomocą innych procesów | mg HCB/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| | | Przemysł metaliczny | mg HCB/l ścieków | 0,003 | |
| | | Inne zakłady | mg HCB/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| 11 | Heksachlorobutadien (HCBd) | Produkcja tetrachloroetylen (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie | mg HCBd/l ścieków | 3,0 | 1 |
| | | Inne zakłady | mg HCBd/l ścieków | 3,0 | 1,0 |

| | | | | | |
|----|--|---|--|-----|------|
| 12 | Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃) | Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu) oraz produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu | mg CHCl ₃ /l ścieków ³⁾ | 2,0 | 1,0 |
| | | Inne zakłady | mg CHCl ₃ /l ścieków ³⁾ | 2,0 | 1,0 |
| 13 | 1,2-dichloroetan (EDC) | Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetworzenia i wykorzystania w tym samym zakładzie | mg EDC /l ścieków przy 2 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC | 2,5 | 1,25 |
| | | Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴⁾ | mg EDC/l ścieków przy 2,5 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC | 5,0 | 2,5 |
| | | Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w | mg EDC/l ścieków przy 2,5 m ³ /t zdolności przetwarzania EDC | 2,0 | 1,0 |

| | | | | | |
|----|-------------------------|---|---|-----|------|
| | | szczegółności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetylenu i nadchloroetylenu | | | |
| | | Stosowanie EDC do odtłuszczenia metali poza zakładem produkującym EDC ⁵⁾ | mg EDC/l ścieków | 0,2 | 0,1 |
| | | Inne zakłady ⁵⁾ | mg EDC/l ścieków | 0,2 | 0,1 |
| 14 | Trichloroetylen (TRI) | Produkcja trichloroetylenu (TRI) i tetrachloroetylenu (PER) | mg TRI/l ścieków | 1,0 | 0,5 |
| | | Stosowanie TRI do odtłuszczenia metali ⁶⁾ | mg TRI/l ścieków | 0,2 | 0,1 |
| | | Inne zakłady | mg TRI/l ścieków | 0,2 | 0,1 |
| 15 | Tetrachloroetylen (PER) | Produkcja trichloroetylenu (TRI) i tetrachloroetylenu (PER); proces TRI-PER | mg PER/l ścieków przy 5 m ³ /t produkcji TRI+PER | 1,0 | 0,5 |
| | | Produkcja tetrachlorometanu i | mg PER/l ścieków przy 2 m ³ /t | 2,5 | 1,25 |

| | | | | | |
|----|--|---|---|-----|------|
| | | tetrachloroetylen (PER); p r o c e s TETRA-PER | produkcji TETRA+PER | | |
| | | Inne zakłady | mg PER/l ścieków | 1,0 | 0,5 |
| 16 | Trichlorobenz en (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB + 1,2,4-TCB + 1,2,5-TCB) | Produkcja trichlorobenze nu przez odchlorowodo rowanie heksachlorocy kloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenze nu | mg TCB/l ścieków przy 10 m ³ /t produkcji TCB | 2,0 | 1,0 |
| | | Produkcja i / l u b przetwarzanie chlorobenzenu p r z e z chlorowanie benzenu | mg TCB/l ścieków przy 10 m ³ /t produkcji lub przetworzenia jedno- lub dwuchloroben zenu | 0,1 | 0,05 |
| | | Inne zakłady | mg TCB/l ścieków | 0,1 | 0,05 |

Objaśnienia:

- 1) Wartości dopuszczalne stosują się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- 2) Substancje, których produkcja, stosowanie i wprowadzenie do obrotu jest w Polsce zabronione.
- 3) Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- 4) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.
- 5) Wartości dopuszczalne stosują się do zrzutów przekraczających 30 kg EDC na rok.
- 6) Wartości dopuszczalne stosują się do zrzutów przekraczających 30 kg TRI na rok.

**DOPUSZCZALNE WARTOŚCI DLA POZOSTAŁYCH WSKAŹNIKÓW
ZANIECZYSZCZEŃ W ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH WPROWADZANYCH
DO URZĄDZEŃ KANALIZACYJNYCH**

| Lp. | Rodzaj substancji | Jednostka | Dopuszczalna wartość |
|-----|---|------------------------|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Zawiesiny łatwo opadające | ml/l | 10 |
| 2 | Zawiesiny ogólne | mg/l | 1) |
| 3 | C h e m i c z n e zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr}) | mg O ₂ /l | 1) |
| 4 | Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅) | mg O ₂ /l | 1) |
| 5 | Ogólny węgiel organiczny (OWO) | mg C/l | 1) |
| 6 | Azot amonowy | mg N _{NH4} /l | 100 ²⁾ 200 ³⁾ |
| 7 | Azot azotynowy | mg N _{NO2} /l | 10 |
| 8 | Fosfor ogólny | mg P/l | 1) |
| 9 | Chlorki | mg Cl/l | 1000 |
| 10 | Siarczany | mg SO ₄ /l | 500 |
| 11 | Siarczyny | mg SO ₃ /l | 10 |
| 12 | Żelazo ogólne | mg Fe/l | 4) |
| 13 | Glin | mg Al/l | 4) |
| 14 | Antymon | mg Sb/l | 0.5 |
| 15 | Arsen | mg As/l | 0.5 |
| 16 | Bar | mg Ba/l | 5 |
| 17 | Beryl | mg Be/l | 1 |
| 18 | Bor | mg B/l | 10 |
| 19 | Cynk | mg Zn/l | 5 |
| 20 | Cyna | mg Sn/l | 2 |
| 21 | Chrom ⁺⁶ | mg Cr/l | 0.2 |
| 22 | Chrom ogólny | mg Cr/l | 1 |
| 23 | Kobalt | mg Co/l | 1 |
| 24 | Miedź | mg Cu/l | 1 |
| 25 | Molibden | mg Mo/l | 1 |
| 26 | Nikiel | mg Ni/l | 1 |

| | | | |
|----|--|-----------------------|-----|
| 27 | Ołów | mg Pb/l | 1 |
| 28 | Selen | mg Se/l | 1 |
| 29 | Srebro | mg Ag/l | 0,5 |
| 30 | Tal | mg Tl/l | 1 |
| 31 | Tytan | mg Ti/l | 2 |
| 32 | Wanad | mg V/l | 2 |
| 33 | Chlor wolny | mg Cl ₂ /l | 1 |
| 34 | Chlor całkowity | mg Cl ₂ /l | 4 |
| 35 | Cyjanki związane | mg CN/l | 5 |
| 36 | Cyjanki wolne | mg CN/l | 0,5 |
| 37 | Fluorki | mg F/l | 20 |
| 38 | Siarczki | mg S/l | 1 |
| 39 | Rodanki | mg CNS/l | 30 |
| 40 | Fenole lotne (indeks fenolowy) | mg/l | 15 |
| 41 | Węglowodory ropopochodne | mg/l | 15 |
| 42 | Substancje ekstrahujące się eterem naftowym | mg/l | 100 |
| 43 | Insektycydy fosforoorganiczne | mg/l | 0,1 |
| 44 | Lotne związki chloroorganiczne (VOX) | mg Cl/l | 1,5 |
| 45 | Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX) | mg Cl/l | 1 |
| 46 | Lotne węglowodory aromatyczne (BTX - benzen, toluen, ksylen) | mg/l | 1 |
| 47 | Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA) | mg C/l | 0,2 |
| 48 | Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe) | mg/l | 15 |
| 49 | Surfaktanty niejonowe | mg/l | 20 |

| | |
|---|--|
| (s u b s t a n c j e p o w i e r z c h n i o w o c z y n n e n i e j o n o w e) | |
|---|--|

Objaśnienia:

- 1) Wartości wskaźników należy ustalać na podstawie dopuszczalnego obciążenia oczyszczalni ładunkiem tych zanieczyszczeń.
- 2) Dotyczy ścieków odprowadzanych do oczyszczalni dla aglomeracji o równoważnej liczbie mieszkańców < 5000.
- 3) Dotyczy ścieków odprowadzanych do oczyszczalni dla aglomeracji o równoważnej liczbie mieszkańców ≥ 5000 .
- 4) Zanieczyszczenie ogranicza wartość wskaźnika: zawiesiny łatwo opadające.

¹ Obecnie działem administracji rządowej - budownictwo, planowanie i zagospodarowanie przestrzenne oraz mieszkalnictwo kieruje Minister Infrastruktury i Budownictwa, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 listopada 2015 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Infrastruktury i Budownictwa (Dz.U.2015.1907).

² Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U.2002.129.1108), które zgodnie z art. 5 ustawy z dnia 22 kwietnia 2005 r. o zmianie ustawy o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2005.85.729) traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia.